

"СЕВЗАПКАНАТ"®



**РЫМ-БОЛТЫ ДЛЯ ПОДЪЁМА ПО ОСИ
БОЛТА / АВТ-МОДЕЛИ**

**РЫМ-БОЛТЫ ДЛЯ ПОДЪЁМА ВО ВСЕХ
НАПРАВЛЕНИЯХ**

РЫМ-ПЕТЛИ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ

**РЫМ-ПЕТЛИ СВАРНЫЕ /
ПРИКРУЧИВАЕМЫЕ**

РЫМ-ПЕТЛИ ДЛЯ БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

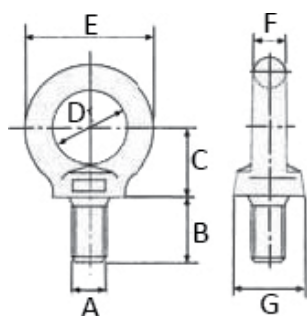
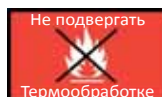


ПОДЪЕМНЫЕ РЫМ-БОЛТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПО ОСИ БОЛТА DIN 580



- только для подъема по оси болта
- обработка поверхности – оцинковка

Коэффициент запаса
5:1
прочности



| Диаметр резьбы A | Рабочая нагрузка тн | B мм | C мм | D мм | E мм | F мм | G мм | Вес кг / 100 шт | Код изделия |
|---------------------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------------|----------------|
| M 6 | 0,07 | 13 | 17 | 16 | 28 | 7 | 17 | 3 | NSR06 |
| M 8 | 0,14 | 13 | 18 | 20 | 36 | 8 | 20 | 6 | NSR08 |
| M10 | 0,23 | 17 | 23 | 25 | 45 | 10 | 25 | 10 | NSR10 |
| M12 | 0,34 | 20 | 27 | 30 | 53 | 12 | 30 | 18 | NSR12 |
| M14 | 0,49 | 27 | 31 | 35 | 60 | 13 | 35 | 27 | NSR14 |
| M16 | 0,70 | 27 | 31 | 35 | 62 | 14 | 35 | 28 | NSR16 |
| M20 | 1,20 | 30 | 35 | 40 | 71 | 16 | 40 | 43 | NSR20 |
| M24 | 1,80 | 36 | 45 | 50 | 90 | 20 | 50 | 84 | NSR24 |
| M30 | 3,60 | 45 | 55 | 60 | 109 | 24 | 65 | 166 | NSR30 |
| M36 | 5,10 | 54 | 65 | 70 | 128 | 28 | 75 | 265 | NSR36 |
| M42 | 7,00 | 63 | 74 | 80 | 147 | 32 | 85 | 403 | NSR42 |
| M48 | 8,60 | 68 | 85 | 90 | 168 | 38 | 100 | 632 | NSR48 |
| M56 | 11,50 | 78 | 94 | 100 | 187 | 42 | 110 | 880 | NSR56 |
| M64 | 16,00 | 90 | 105 | 110 | 208 | 48 | 120 | 1240 | NSR64 |

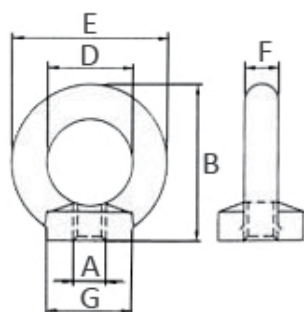
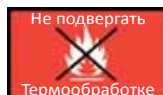
Под заказ с большим диаметром резьбы

ПОДЪЕМНЫЕ РЫМ-ГАЙКИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПО ОСИ ГАЙКИ DIN 582



- только для подъема по оси гайки
- обработка поверхности – оцинковка

Коэффициент запаса
5:1
прочности



| Диаметр резьбы A | Рабочая нагрузка тн | B мм | D мм | E мм | F мм | G мм | Вес кг / 100 шт | Код изделия |
|---------------------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------------|----------------|
| M 6 | 0,07 | 34 | 20 | 36 | 7 | 20 | 4 | NSM06 |
| M 8 | 0,14 | 36 | 20 | 36 | 8 | 20 | 5 | NSM08 |
| M10 | 0,23 | 45 | 25 | 45 | 10 | 25 | 9 | NSM10 |
| M12 | 0,34 | 54 | 30 | 53 | 12 | 30 | 16 | NSM12 |
| M14 | 0,49 | 63 | 35 | 60 | 13 | 35 | 23 | NSM14 |
| M16 | 0,70 | 63 | 35 | 62 | 14 | 35 | 24 | NSM16 |
| M20 | 1,20 | 72 | 40 | 71 | 16 | 40 | 35 | NSM20 |
| M24 | 1,80 | 90 | 50 | 90 | 20 | 50 | 70 | NSM24 |
| M30 | 3,60 | 109 | 60 | 109 | 24 | 65 | 132 | NSM30 |
| M36 | 5,10 | 128 | 70 | 128 | 28 | 75 | 208 | NSM36 |
| M42 | 7,00 | 147 | 80 | 147 | 32 | 85 | 311 | NSM42 |
| M48 | 8,60 | 168 | 90 | 168 | 38 | 100 | 502 | NSM48 |
| M56 | 11,50 | 187 | 100 | 187 | 42 | 110 | 669 | NSM56 |
| M64 | 16,00 | 208 | 110 | 208 | 48 | 120 | 930 | NSM64 |

Под заказ с большим диаметром резьбы

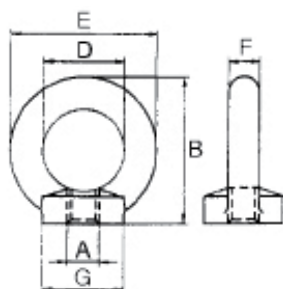
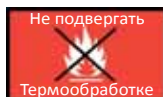


АВТ ПОДЪЁМНЫЕ РЫМ-ГАЙКИ И РЫМ-БОЛТЫ ДЛЯ ПОДЪЁМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ

РЫМ-ГАЙКИ

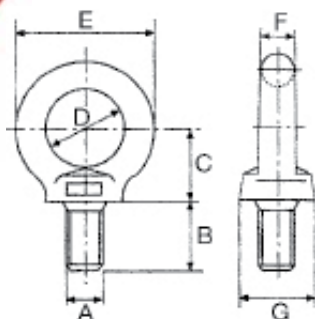
- класс стали 8
- макс. грузоподъёмность вертикального подъёма указана на гайке/болте
- макс. грузоподъёмность в других направлениях на 25 % меньше
- обработка поверхности – окраска

Коэффициент запаса
4:1
прочности



| Диаметр резьбы A | B мм | D мм | E мм | F мм | G мм | Код изделия |
|---------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| M6 | 47 | 25 | 45 | 11 | 25 | NS8M06 |
| M8 | 47 | 25 | 45 | 11 | 25 | NS8M08 |
| M10 | 47 | 25 | 45 | 11 | 25 | NS8M10 |
| M12 | 65 | 35 | 62 | 14 | 35 | NS8M12 |
| M14 | 65 | 35 | 62 | 14 | 35 | NS8M14 |
| M16 | 65 | 35 | 62 | 14 | 35 | NS8M16 |
| M20 | 94 | 50 | 90 | 20 | 50 | NS8M20 |
| M24 | 94 | 50 | 90 | 20 | 50 | NS8M24 |
| M42 | 114 | 60 | 109 | 24 | 65 | NS8M42 |
| M36 | 154 | 80 | 147 | 33 | 85 | NS8M36 |
| M42 | 154 | 80 | 147 | 33 | 85 | NS8M42 |

РЫМ-БОЛТЫ



| Диаметр резьбы A | B мм | C мм | D мм | E мм | F мм | G мм | Код изделия |
|---------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| M6 | 19 | 23 | 25 | 45 | 11 | 25 | NS8R06 |
| M8 | 19 | 23 | 25 | 45 | 11 | 25 | NS8R08 |
| M10 | 19 | 23 | 25 | 45 | 11 | 25 | NS8R10 |
| M12 | 22 | 31 | 35 | 62 | 14 | 35 | NS8R12 |
| M14 | 28 | 31 | 35 | 62 | 14 | 35 | NS8R14 |
| M16 | 28 | 31 | 35 | 62 | 14 | 35 | NS8R16 |
| M20 | 30 | 45 | 50 | 90 | 20 | 50 | NS8R20 |
| M24 | 39 | 45 | 50 | 90 | 20 | 50 | NS8R24 |
| M30 | 45 | 55 | 60 | 109 | 24 | 65 | NS8R30 |
| M36 | 54 | 74 | 80 | 147 | 33 | 85 | NS8R36 |
| M42 | 63 | 74 | 80 | 147 | 33 | 85 | NS8R42 |

РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ

| Диаметр резьбы | | | | | | | | |
|----------------|----------|----------|----------|----------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| | SWL t | SWL t | SWL t | SWL t | SWL t 0-45° | SWL t 45-90° | SWL t 0-45° | SWL t 45-90° |
| M6 | 0,40 | 0,10 | 0,80 | 0,20 | 0,30 | 0,10 | 0,44 | 0,14 |
| M8 | 0,80 | 0,20 | 1,60 | 0,40 | 0,60 | 0,20 | 0,88 | 0,28 |
| M10 | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 0,50 | 0,75 | 0,25 | 1,10 | 0,35 |
| M12 | 1,60 | 0,40 | 3,20 | 0,80 | 1,20 | 0,40 | 1,75 | 0,56 |
| M14 | 2,50 | 0,625 | 5,00 | 1,25 | 1,875 | 0,625 | 2,75 | 0,875 |
| M16 | 4,00 | 1,00 | 8,00 | 2,00 | 3,00 | 1,00 | 4,40 | 1,40 |
| M20 | 6,00 | 1,50 | 12,00 | 3,00 | 4,50 | 1,50 | 6,60 | 2,10 |
| M24 | 8,00 | 2,00 | 16,00 | 4,00 | 5,25 | 2,00 | 7,70 | 2,80 |
| M30 | 12,00 | 3,00 | 24,00 | 6,00 | 9,00 | 3,00 | 13,20 | 4,20 |
| M36 | 16,00 | 4,00 | 32,00 | 8,00 | 12,00 | 4,00 | 17,70 | 5,60 |
| M42 | 20,00 | 5,00 | 40,00 | 10,00 | 15,00 | 5,00 | 22,10 | 7,00 |

НАШИ ПАРТНЕРЫ: "НакЛиф АВТ Оу", ОАО "Северсталь", ООО "Течи Рус", "BRIDON", "Grosby", "Oppermann", "WTC".



"СЕВЗАПКНАТ"®

e-mail: sbit@sevzapanat.ru www.sevzapanat.com

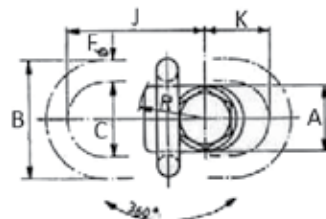
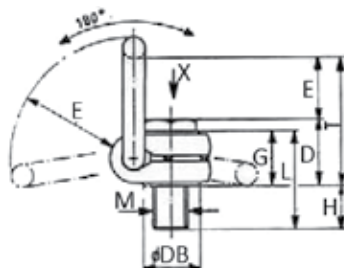
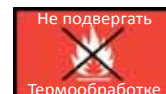
Россия, г. Санкт-Петербург, Петергоф, Ропшинское шоссе, д. Марьино, д. 18а. Многоканальный тел. +7 (812) 329-32-47
Бесплатный звонок по России: 8-800-333-32-47

РЫМ-БОЛТЫ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЁЙ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



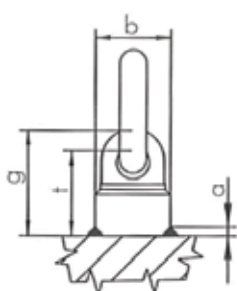
- класс стали 8
- болт заменяем
- класс стали болта не менее 8.8
- подъёмная петля поворачивается в направлении нагрузки
- обработка поверхности – окраска

Коэффициент запаса
4:1
прочности



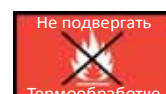
| Диаметр резьбы | Рабочая нагрузка при подъёме по оси болта | Рабочая нагрузка при боковом подъёме | A | B | C | D | E | E' | F | H | J | K | L | R | Вес | Код изделия |
|----------------|---|--------------------------------------|----|-----|----|----|-----|----|----|----|-----|----|-----|----|-----|-------------|
| М | тн | тн | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| M8 | 0,30 | 0,30 | 32 | 65 | 36 | 42 | 55 | 30 | 14 | 15 | 74 | 35 | 50 | 35 | 0,4 | NS8P03 |
| M10 | 0,50 | 0,50 | 32 | 65 | 36 | 42 | 56 | 30 | 14 | 15 | 74 | 35 | 50 | 35 | 0,4 | NS8P05 |
| M12 | 0,75 | 0,75 | 32 | 65 | 36 | 43 | 56 | 29 | 14 | 20 | 74 | 35 | 55 | 35 | 0,4 | NS8P07 |
| M16 | 1,00 | 1,00 | 46 | 85 | 50 | 50 | 72 | 41 | 16 | 25 | 95 | 45 | 65 | 46 | 1,0 | NS8P10 |
| M20 | 2,00 | 2,00 | 46 | 85 | 50 | 53 | 72 | 38 | 16 | 30 | 95 | 45 | 70 | 46 | 1,1 | NS8P20 |
| M24 | 3,00 | 3,00 | 46 | 85 | 50 | 55 | 72 | 36 | 16 | 40 | 95 | 45 | 80 | 46 | 1,2 | NS8P30 |
| M30 | 5,00 | 5,00 | 60 | 114 | 65 | 75 | 100 | 53 | 22 | 50 | 136 | 67 | 110 | 66 | 3,3 | NS8P50 |

ПОДВИЖНАЯ СВАРНАЯ ПЕТЛЯ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



- класс стали 8
- подъёмная петля поворачивается в направлении нагрузки
- обработка поверхности – окраска

Коэффициент запаса
4:1
прочности



| Рабочая нагрузка при подъёме по оси болта | Рабочая нагрузка при боковом подъёме | A | B | G | T | Размер подъёмной петли | Вес | Код изделия |
|---|--------------------------------------|---------|-----|-----|-----|------------------------|------|-------------|
| тн | тн | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| 4,00 | 2,00 | 5,5x45° | 49 | 68 | 55 | 16x70x34 | 0,89 | NS8KL2HI |
| 6,30 | 3,15 | 7x45° | 57 | 74 | 58 | 18x85x40 | 1,33 | NS8KL3HI |
| 12,00 | 8,00 | 10x45° | 80 | 105 | 81 | 22x115x50 | 3,30 | *NS8KL8HI |
| 22,40 | 15,00 | 12x45° | 104 | 128 | 102 | 36x140x65 | 6,26 | *NS8KL15HI |

* Срок поставки уточняйте у контактного менеджера.



ПОДВИЖНАЯ РЕЗЬБОВАЯ ПЕТЛЯ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ

- класс стали 8
- подъемная петля поворачивается в направлении нагрузки
- обработка поверхности – окраска

Коэффициент запаса
4:1
прочности



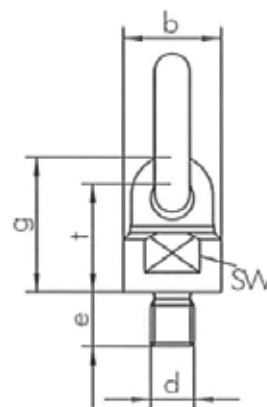
Не подвергать
Термообработке

| Диаметр резьбы d | Рабочая нагрузка при подъеме по оси петли тН | Рабочая нагрузка при боковом подъеме тН | b мм | e мм | g мм | SW мм | t мм | Размер подъемной петли мм | Вес кг | Код изделия |
|---------------------|---|--|---------|---------|---------|----------|---------|------------------------------|-----------|-------------|
| M10 | 0,60 | 0,30 | 36 | 18 | 54 | 30 | 43 | 13x55x30 | 0,41 | NS8KL03 |
| M12 | 1,00 | 0,50 | 36 | 18 | 54 | 30 | 43 | 13x55x30 | 0,42 | NS8KL05 |
| M16 | 2,00 | 1,12 | 36 | 20 | 54 | 30 | 43 | 13x55x30 | 0,44 | NS8KL1 |
| M20 | 4,00 | 2,00 | 52 | 30 | 70 | 41 | 58 | 16x70x34 | 0,95 | NS8KL2 |
| M24 | 6,30 | 3,15 | 57 | 30 | 78 | 46 | 64 | 18x85x40 | 1,44 | NS8KL3 |
| M30 | 10,60 | 5,30 | 70 | 35 | 97 | 55 | 82 | 20x85x40 | 2,25 | NS8KL5 |
| M30 | 12,00 | 8,00 | 80 | 35 | 111 | 65 | 90 | 22x115x50 | 3,58 | NS8KL8 |
| M36 | 15,00 | 10,00 | 80 | 50 | 111 | 65 | 91 | 22x115x50 | 3,73 | NS8KL10 |
| M42 | 15,00 | 10,00 | 80 | 50 | 111 | 65 | 91 | 22x115x50 | 3,89 | NS8KL1042 |
| M45 | 22,40 | 15,00 | 104 | 60 | 134 | 80 | 109 | 28x140x65 | 6,84 | NS8KL15 |
| M48 | 15,00 | 10,00 | 80 | 72 | 111 | 65 | 91 | 22x115x50 | 4,21 | NS8KL1048* |
| M48 | 22,40 | 15,00 | 104 | 60 | 134 | 80 | 109 | 28x140x65 | 7,37 | NS8KL1548* |
| M56 | 23,60 | 16,00 | 104 | 78 | 134 | 80 | 109 | 28x140x65 | 7,56 | NS8KL1556* |
| M64 | 25,00 | 20,00 | 129 | 110 | 190 | 105 | 150 | 36x170x75 | 17,66 | NS8KL20* |
| M80 | 31,50 | 25,00 | 129 | 150 | 190 | 105 | 150 | 36x170x75 | 20,50 | NS8KL25* |
| M90 | 40,00 | 31,50 | 148 | 150 | 218 | 115 | 172 | 40x170x80 | 22,50 | NS8KL30* |

* Срок поставки уточняйте у контактного менеджера.

Также поставляем рым-петли с длиной резьбового соединения 120 мм.

| Резьба | Код изделия | тН / тН |
|--------|-------------|-------------|
| M16 | NS8KL16120 | 2,0 / 1,12 |
| M20 | NS8KL20120 | 4,0 / 2,0 |
| M24 | NS8KL24120 | 6,3 / 3,15 |
| M30 | NS8KL305120 | 10,6 / 5,3 |
| M30 | NS8KL308120 | 12,0 / 8,0 |
| M36 | NS8KL36120 | 15,0 / 10,0 |



НАШИ ПАРТНЕРЫ: "НакЛифт АВТ Оу", ОАО "Северсталь", ООО "Течи Рус", "BRIDON", "Grosby", "Oppermann", "WTC".

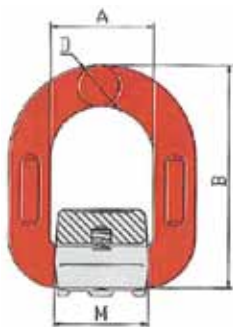


"СЕВЗАПКНАТ"®

e-mail: sbit@sevzapkanat.ru www.sevzapkanat.com

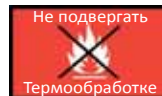
Россия, г. Санкт-Петербург, Петергоф, Ропшинское шоссе,
д. Марьино, д. 18а. Многоканальный тел. +7 (812) 329-32-47
Бесплатный звонок по России: 8-800-333-32-47

СВАРНЫЕ ПОДВИЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЁМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



- класс стали 8
- подъём во всех направлениях
- обработка поверхности – окраска

Коэффициент запаса
4:1
прочности



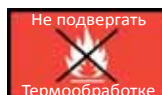
| Рабочая нагрузка при вертик. подъёме тН | A мм | B мм | D мм | M мм | Вес кг | Код изделия |
|---|------|-------|------|------|--------|-------------|
| 1,12 | 41,0 | 78,5 | 13,0 | 37,0 | 0,40 | NS8H11 |
| 2,00 | 42,0 | 88,0 | 14,0 | 40,0 | 0,47 | NS8H12 |
| 3,15 | 45,0 | 94,0 | 17,0 | 42,5 | 0,69 | NS8H13 |
| 5,30 | 55,0 | 118,0 | 22,0 | 50,0 | 1,46 | NS8H15 |
| 8,00 | 70,0 | 141,0 | 26,5 | 66,5 | 2,5 | NS8H18 |
| 15,00 | 97,0 | 188,0 | 34,0 | 90,0 | 5,79 | NS8H15 |

ПЕТЛИ, ПРИКРУЧИВАЕМЫЕ БОЛТАМИ, ДЛЯ ПОДЪЁМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ

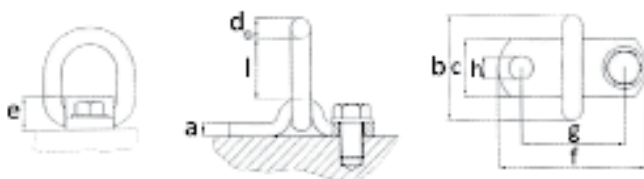


- класс стали 8
- подъём во всех направлениях
- поставка без болтов
- класс стали болтов не менее 8.8
- обработка поверхности – окраска

Коэффициент запаса
4:1
прочности



| Рабочая нагрузка при вертик. подъёме тН | a мм | b мм | c мм | d мм | e мм | f мм | g мм | h мм | l мм | Вес кг | Код изделия |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|-------------|
| 3,15 | 12 | 92 | 50 | 18 | 34 | 130 | 90 | 21 | 53 | 1,15 | NS8PUL3 |
| 5,30 | 15 | 111 | 60 | 22 | 42 | 160 | 110 | 25 | 63 | 2,00 | NS8PUL5 |
| 8,00 | 20 | 132 | 70 | 26 | 55 | 190 | 130 | 28 | 68 | 3,80 | NS8PUL8 |




ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА РЫМ-ПЕТЛИ

РЕЗЬБОВАЯ ПЕТЛЯ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ




| резьба | SWL тн маркировка на петле | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------|----------------------------------|--------|--------|--------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| M10 | 0,60 | 0,30 | 1,20 | 0,60 | 0,42 | 0,30 | 0,63 | 0,45 |
| M12 | 1,00 | 0,50 | 2,00 | 1,00 | 0,75 | 0,50 | 1,06 | 0,75 |
| M16 | 2,00 | 1,12 | 4,00 | 2,20 | 1,50 | 1,12 | 2,36 | 1,60 |
| M20 | 4,00 | 2,00 | 8,00 | 4,00 | 2,80 | 2,00 | 4,00 | 3,00 |
| M24 | 6,30 | 3,15 | 12,60 | 6,30 | 4,25 | 3,15 | 6,30 | 4,75 |
| M30 | 10,60 | 5,30 | 21,20 | 10,60 | 7,10 | 5,30 | 11,20 | 8,00 |
| M36 | 15,00 | 7,50 | 30,00 | 15,00 | 10,00 | 7,50 | 16,00 | 11,80 |
| M42 | 15,00 | 10,00 | 30,00 | 20,00 | 14,00 | 10,00 | 21,20 | 15,00 |
| M45 | 22,40 | 15,00 | 44,80 | 30,00 | 21,20 | 15,00 | 31,50 | 22,40 |
| M48 | 15,00 | 10,00 | 30,00 | 20,00 | 14,00 | 10,00 | 21,20 | 15,00 |
| M48 | 22,40 | 15,00 | 44,80 | 30,00 | 21,20 | 15,00 | 31,50 | 22,40 |
| M56 | 23,60 | 16,00 | 47,20 | 31,50 | 22,40 | 16,00 | 33,50 | 23,60 |
| M64 | 25,00 | 17,00 | 50,00 | 33,50 | 23,60 | 17,00 | 35,50 | 25,00 |
| M80 | 31,50 | 25,00 | 63,00 | 50,00 | 33,50 | 25,00 | 50,00 | 37,50 |
| M90 | 40,00 | 31,50 | 80,00 | 63,00 | 42,50 | 31,50 | 63,00 | 47,50 |

СВАРНАЯ ПЕТЛЯ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



| резьба | SWL тн | SWL тн маркировка на петле | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------|--------|----------------------------------|--------|--------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| | 4,00 | 2,00 | 8,00 | 4,00 | 2,80 | 2,00 | 4,00 | 3,00 |
| | 6,30 | 3,15 | 12,50 | 6,30 | 4,25 | 3,15 | 6,30 | 4,75 |
| | 12,00 | 8,00 | 23,60 | 11,80 | 11,20 | 8,00 | 16,00 | 11,80 |
| | 22,40 | 15,00 | 45,00 | 30,00 | 21,20 | 15,00 | 31,50 | 22,40 |


РЫМ-БОЛТ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЁЙ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



| резьба | SWL тн маркировка на петле | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------|----------------------------------|--------|--------|--------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| M8 | 0,30 | 0,30 | 0,60 | 0,60 | 0,42 | 0,30 | 0,63 | 0,45 |
| M10 | 0,50 | 0,50 | 1,00 | 1,00 | 0,70 | 0,50 | 1,05 | 0,75 |
| M12 | 0,75 | 0,75 | 1,50 | 1,50 | 1,05 | 0,75 | 1,58 | 1,13 |
| M16 | 1,00 | 1,00 | 2,00 | 2,00 | 1,40 | 1,00 | 2,10 | 1,50 |
| M20 | 2,00 | 2,00 | 4,00 | 4,00 | 2,80 | 2,00 | 4,20 | 3,00 |
| M24 | 3,00 | 3,00 | 6,00 | 6,00 | 4,20 | 3,00 | 6,30 | 4,50 |
| M30 | 5,00 | 5,00 | 10,00 | 10,00 | 7,00 | 5,00 | 10,50 | 7,50 |

Класс стали болта не менее 8.8

ПОДЪЕМНЫЕ РЫМ-БОЛТЫ И РЫМ-ГАЙКИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПО ОСИ БОЛТА ПО DIN 580 И -582




| резьба | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------|--------|--------------|--------|--------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| M6 | 0,07 | не рекоменд. | 0,14 | не рекоменд. | 0,05 | не рекоменд. | 0,07 | не рекоменд. |
| M8 | 0,14 | " | 0,28 | " | 0,10 | " | 0,14 | " |
| M10 | 0,23 | " | 0,46 | " | 0,17 | " | 0,23 | " |
| M12 | 0,34 | " | 0,68 | " | 0,24 | " | 0,34 | " |
| M14 | 0,49 | " | 0,98 | " | 0,35 | " | 0,49 | " |
| M16 | 0,70 | " | 1,40 | " | 0,50 | " | 0,70 | " |
| M20 | 1,20 | " | 2,40 | " | 0,83 | " | 1,20 | " |
| M24 | 1,80 | " | 3,60 | " | 1,27 | " | 1,80 | " |
| M30 | 3,60 | " | 7,20 | " | 2,60 | " | 3,60 | " |
| M36 | 5,10 | " | 10,20 | " | 3,70 | " | 5,10 | " |
| M42 | 7,00 | " | 14,00 | " | 5,00 | " | 7,00 | " |
| M48 | 8,60 | " | 17,20 | " | 6,10 | " | 8,60 | " |
| M56 | 11,50 | " | 23,00 | " | 8,30 | " | 11,50 | " |
| M64 | 16,00 | " | 32,00 | " | 11,00 | " | 16,00 | " |
| M72 | 21,00 | " | 42,00 | " | 15,00 | " | 21,00 | " |
| M80 | 28,00 | " | 56,00 | " | 20,00 | " | 28,00 | " |
| M100 | 38,00 | " | 76,00 | " | 27,00 | " | 38,00 | " |

ПОДЪЕМНЫЕ РЫМ-БОЛТЫ И РЫМ-ГАЙКИ АВТ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ, КЛАСС СТАЛИ 8




| резьба | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| M6 | 0,40 | 0,10 | 0,80 | 0,20 | 0,30 | 0,10 | 0,44 | 0,14 |
| M8 | 0,80 | 0,20 | 1,60 | 0,40 | 0,60 | 0,20 | 0,88 | 0,28 |
| M10 | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 0,50 | 0,75 | 0,25 | 1,10 | 0,35 |
| M12 | 1,60 | 0,40 | 3,20 | 0,80 | 1,20 | 0,40 | 1,75 | 0,56 |
| M14 | 2,50 | 0,625 | 5,00 | 1,25 | 1,875 | 0,625 | 2,75 | 0,875 |
| M16 | 4,00 | 1,00 | 8,00 | 2,00 | 3,00 | 1,00 | 4,40 | 1,40 |
| M20 | 6,00 | 1,50 | 12,00 | 3,00 | 4,50 | 1,50 | 6,60 | 2,10 |
| M24 | 8,00 | 2,00 | 16,00 | 4,00 | 6,00 | 2,00 | 9,00 | 2,80 |
| M30 | 12,00 | 3,00 | 24,00 | 6,00 | 9,00 | 3,00 | 13,20 | 4,20 |
| M36 | 16,00 | 4,00 | 32,00 | 8,00 | 12,00 | 4,00 | 17,70 | 5,60 |
| M42 | 20,00 | 5,00 | 40,00 | 10,00 | 15,00 | 5,00 | 22,10 | 7,00 |

СВАРНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ РЫМ-ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



| резьба | SWL тн | SWL тн маркировка на петле | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------|--------|----------------------------------|--------|--------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| | 1,60 | 1,12 | 3,20 | 2,24 | 1,50 | 1,12 | 2,36 | 1,60 |
| | 3,00 | 2,00 | 6,00 | 4,00 | 2,80 | 2,00 | 4,00 | 3,00 |
| | 4,75 | 3,15 | 9,50 | 6,30 | 4,25 | 3,15 | 6,30 | 4,75 |
| | 8,00 | 5,30 | 16,00 | 10,60 | 7,10 | 5,30 | 11,20 | 8,00 |
| | 11,80 | 8,00 | 23,60 | 16,00 | 11,20 | 8,00 | 16,00 | 11,80 |
| | 22,40 | 15,00 | 45,00 | 30,00 | 21,20 | 15,00 | 31,50 | 22,40 |

ПРИКРУЧИВАЕМЫЕ БОЛТАМИ ПОДЪЕМНЫЕ РЫМ-ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВО ВСЕХ НАПРАВЛЕНИЯХ



| резьба болта | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° | SWL тн 0 - 45° | SWL тн 45 - 90° |
|--------------|--------|--------|--------|--------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| M20 | 4,75 | 3,15 | 9,50 | 6,30 | 4,25 | 3,15 | 6,30 | 4,75 |
| M24 | 8,00 | 5,30 | 16,00 | 10,60 | 7,10 | 5,30 | 11,20 | 8,00 |
| M27 | 11,80 | 8,00 | 23,60 | 16,00 | 11,20 | 8,00 | 16,00 | 11,80 |

Класс стали болтов не менее 8.8

НАШИ ПАРТНЕРЫ: "Накlift АВТ Оу", ОАО "Северсталь", ООО "Течи Рус", "BRIDON", "Grosby", "Opfermann", "WTC".

При подъеме многоветвевыми стропами образующиеся углы между стропами составляют соответственно 0 – 90° (0-45°) и 90 – 120° (45-90°).

Резьбовые изделия необходимо крепить к грузу с помощью инструмента, не перетягивая.

Крюк подъемного устройства необходимо располагать таким образом, чтобы он входил в петлю полностью, подъем концом крюка запрещен.

При использовании рым-болта с рым-гайкой, необходимо убедиться, что диаметр безрезьбового отверстия не более чем на 10 % больше диаметра рым-болта, рым-гайка надежно затянута и класс стали рым-гайки не менее 8.8.

Длина резьбы рым-болта должна быть такой, чтобы рым-гайка затягивалась полностью по всей длине резьбы.

С ростом температуры допустимая нагрузка уменьшается следующим образом:

100 – 200 °С -15% Максимально допустимая температура 350 °С,
201 – 250 °С -20% за исключением петли с шарикоподшипником,
250 – 350 °С -25% у которой максимально допустимая температура 150 °С

Минимальная длина резьбы рым-болтов в зависимости от материала изделия:
d = диаметр резьбы

Сталь 1 x d
Литейный чугун 1,25 x d
Алюминий 2 x d
Сплав алюминия и магния 2,5 x d



"СЕВЗАПКАНАТ"®

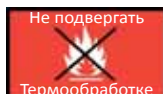
e-mail: sbit@sevzapkanat.ru www.sevzapkanat.com

Россия, г. Санкт-Петербург, Петергоф, Ропшинское шоссе,
д. Марьино, д. 18а. Многоканальный тел. +7 (812) 329-32-47
Бесплатный звонок по России: 8-800-333-32-47

РЫМ-ПЕТЛИ

- четыре размера
- упругая стальная петля, соединенная специальным винтовым концевиком
- поверхность оцинкована

Коэффициент запаса
4:1
прочности



| Диам. резьбы | Рабочая нагрузка при вертик. подъёме ТН | Рабочая нагрузка при боков. подъёме ТН | Длина петли мм | L мм | Вес кг | Код изделия |
|--------------|---|--|----------------|------|--------|-------------|
| M16 | 1,5 | 1,5 | 140 | 330 | 2,0 | NSBER16 |
| M20 | 2,0 | 2,0 | 140 | 330 | 2,0 | NSBER20 |
| M24 | 2,5 | 2,5 | 140 | 330 | 2,4 | NSBER24 |
| M30 | 3,0 | 3,0 | 140 | 400 | 2,6 | NSBER30 |

